



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

## 1. İŞİN KONUSU

İdaremiz araç parkında bulunan binek araçlar, hafif ticari araçlar, kamyonlar, iş makineleri ve traktörlerin bakım ve onarımlarında kullanılmak üzere lastik, akü, filtre, yedek parça ve madeni yağ (motor yağı, şanzıman yağı, hidrolik yağ, gres, antifriz, cam suyu ve AdBlue vb.) alımı işidir.

## 2. TANIMLAR

- 2.1 İdare: Çorlu Belediyesi Destek Hizmetleri Müdürlüğü
- 2.2 İstekli: İhaleye teklif veren tedarikçi
- 2.3 Yüklenici: İhale üzerine bırakılan ve sözleşme imzalanan istekli
- 2.4 Orijinal Yedek Parça: Aracın imalatçısı (Ford, Mercedes, CAT vb.) tarafından imal ettirilen, üzerinde araç markasının logosunu ve yedek parça numarasını taşıyan, araç üreticisinin ambalajında (kutusunda) teslim edilen parçadır.
- 2.5 Orijinal Ekipman Üreticisi Parçası (OEM): Araç üreticisine montaj bandında parça tedarik eden ana üreticilerin (Mann, Mahle, Bosch, Valeo, Donaldson vb.) kendi markaları ve kendi kutuları ile satışa sundukları; orijinal parça ile aynı teknik özelliklere, kaliteye ve ölçülere sahip parçadır.
- 2.6 Eşdeğer Kalitede Parça (Muadil): Araç üreticisinin montaj bandında kullanılmamış olsa bile; teknik özellikleri, malzeme kalitesi ve ölçüleri bakımından orijinal parçaya eşdeğer olduğu TSE (Türk Standartları Enstitüsü) belgesi ile kanıtlanmış, kaliteli yan sanayi parçadır.
- 2.7 Sarf Malzeme / Aşınan Parça: Aracın çalışması sırasında sürtünme, basınç, ısı veya kimyasal etkileşim sonucu doğal olarak tükenen, aşınan, kirlenen veya ömrünü tamamlayan; değişim süresi kullanım yoğunluğuna ve çalışma saati/kilometreye bağlı olan malzemelerdir. (Örnek: Fren ve debriyaj balataları, diskler, kayışlar, contalar, keçeler, rulmanlar, silecek lastikleri, ampuller, sigortalar, yağlar ve sıvılar, greyder bıçakları, kova tırnakları vb.)
- 2.8 Dayanıklı Yedek Parça: Aracın veya iş makinesinin ana fonksiyonlarını yerine getiren, normal kullanım koşullarında kısa sürede tükenmesi veya aşınması beklenmeyen, periyodik bakım aralıklarından daha uzun ömürlü olan ve malzeme/işçilik hatalarına karşı uzun süreli garanti gerektiren parçalardır. (Örnek: Motor bloğu, silindir kapağı, krank mili, şanzıman dişlileri, diferansiyel, elektronik kontrol üniteleri (ECU), pompalar, kompresörler, radyatörler vb.)

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

### 3. GENEL HÜKÜMLER VE STANDARTLAR

#### 3.1 Madeni Yağlar

- 3.1.1 Teslim edilecek ürünlerden; Motor Yağları TS 12330, Antifrizler TS 3582 ve Cam Suları ve TSE standardı bulunmayan diğer özel yağlar (Hidrolik, Dişli, Gres, ATF vb.) ise ilgili uluslararası standartlara (ISO, DIN, SAE vb.) uygun ve TSE/TSEK belgeli olacaktır.
- 3.1.2 Ürünler; orijinal, kapağı açılmamış, mühürlü/folyolu ambalajlarında teslim edilecektir. Açık, dökme veya ambalajı deforme olmuş ürünler teslim alınmayacaktır.
- 3.1.3 Teslim edilen ürünlerin üretim tarihi, teslim tarihinden itibaren geriye dönük en fazla 12 (on iki) ay olmalıdır. Üzerinde üretim tarihi ve seri numarası okunmayan ambalajlar kabul edilmeyecektir.
- 3.1.4 Ambalajların üzerinde; üretici firmanın adı, ürünün ticari adı, cinsi, sınıfı, miktarı (Litre/Kg), üretim tarihi ve parti numarasını gösteren okunaklı bilgiler bulunmalıdır.
- 3.1.5 İdare (Muayene ve Kabul Komisyonu), gerekli gördüğü takdirde teslim edilen ürünlerden numune alarak; masrafları (nakliye ve analiz bedelleri dahil) Yükleniciye ait olmak üzere akredite bir laboratuvar (TSE, TÜBİTAK veya Üniversite Laboratuvarları) analiz ettirme hakkına sahiptir. Analiz sonuçları teknik şartnameye uygun çıkmazsa parti reddedilir.
- 3.1.6 Yüklenici firma, teklif ettiği ürün markasının yetkili distribütörü veya yetkili bayisi olduğunu gösteren belgeyi veya üretici firmadan alınmış 'Yetkili Satıcı' yazısını ihale dosyası kapsamında sunmak zorundadır. Piyasadan toplanmış (spot) menşei belirsiz ürünler kabul edilmeyecektir.
- 3.1.7 Yüklenici; Teknik Şartnamenin "Teknik Özellikler" tablosunda belirtilen Performans Seviyelerini (Örn: ACEA E9, API CK-4, CAT TO-4 vb.) karşıladığını, ürünün Teknik Bilgi Formu (TDS) üzerinde ispatlamak zorundadır. İdareye sunulan TDS belgeleri ile ürünün üzerindeki etiket bilgileri birebir uyuşmalıdır. TDS belgesinde "Karşılar / Meets" veya "Uygundur" beyanı bulunmayan ürünler kabul edilmeyecektir.
- 3.1.8 Teknik Şartnamede "OEM (Üretici) Onayı" istenen kalemler için (Örn: MB-Approval 228.51); Yüklenici, ilgili araç üreticisinden alınmış geçerli resmi onay belgesini veya üreticinin global veritabanı çıktısını Muayene Kabul Komisyonuna sunmak zorundadır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

3.1.9 Yüklenici firma, ihale aşamasında sunduğu Teknik Bilgi Formundaki (TDS) marka ve model ürünün aynısını teslim etmek zorundadır. İdarenin onayı olmadan marka/model değişikliği yapılamaz. Teslim edilen ürünün etiket değerleri ile ihale dosyasında sunulan TDS değerleri birebir uyuşmalıdır.

### 3.2 Akü

- 3.2.1 İsteklilerin teklif etmiş oldukları aküler güncel TS EN 50342/1, TS EN 50342/2, TS EN 50342/3, TS EN 50342/4, TS EN 50342/5 (tadili dahil) TS EN 50342/6 (tadili dahil) ve TS EN 50342-7, EN 50342-1 EQV, DIN EN 50342-1, BS EN 50342-1, NF R13-503-1 standartlarının en az birine uygun olacaktır. Yüklenici ihale sonrası belge veya belgeleri İdareye teslim edecektir. Yüklenici aküleri sulu ve şarjlı olarak orijinal ambalajlı paketlenmiş halde teslim edecektir.
- 3.2.2 Aküler; fabrika çıkışı sıfır, kullanılmamış ve üretim hatası bulunmayan ürünler olacaktır. Yenilenmiş (rejenere edilmiş), tamir görmüş, kutup başları işlem görmüş, çatlak veya defolu ürünler kesinlikle kabul edilmeyecektir.
- 3.2.3 Teslim edilen akülerin üretim tarihi, teslimat tarihinden itibaren geriye dönük en fazla 3 (üç) ay olacaktır. Üzerinde üretim tarihi kodlu ise, Yüklenici bu kodun açılımını gösteren resmi belgeyi İdareye sunmak zorundadır.
- 3.2.4 Yüklenici firma, teklif ettiği akü markasının yetkili satıcısı veya distribütörü olduğunu belgelemek zorundadır. Piyasadan temin edilen (spot) ve kaynağı belirsiz ürünler kabul edilmeyecektir.
- 3.2.5 İdare, satın aldığı her yeni akü karşılığında, İdare envanterinden çıkan aynı ebat/tipteki hurda aküyü Yükleniciye teslim edecektir. Yüklenici, teslim aldığı hurda akülerle ilgili olarak "Atık PİL ve Akümülatörlerin Kontrolü Yönetmeliği" (APAK) kapsamındaki taşıma ve bertaraf sorumluluğunu üstlenecek; Ulusal Atık Taşıma Formu düzenleyerek süreci yönetecektir.

### 3.3 Lastikler

- 3.3.1 Satın alınacak dış lastikler (ve varsa iç lastikler/kolonlar); Türk Standartları Enstitüsü'nün ilgili standartlarına uygun ve TSE Belgeli olacaktır.
- 3.3.2 Lastikler üzerinde, Avrupa Birliği normlarına uygunluğunu gösteren "E" (E-Mark) işareti ve onay numarası bulunacaktır. (İş makineleri grubu hariç).
- 3.3.3 Teslim edilecek lastikler; kullanılmamış (sıfır), birinci sınıf ürünler olacaktır. Kaplama (soğuk veya sıcak kaplama), diş açılmış (regrooved), defolu, çıkma veya kullanılmış lastikler kesinlikle kabul edilmeyecektir.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- 3.3.4 Yüklenici firma, teklif ettiği lastik markasının yetkili satıcısı veya distribütörü olduğunu belgelemek zorundadır.
- 3.3.5 Teslim edilecek lastiklerin üretim tarihi (DOT kodu), teslim tarihinden itibaren geriye dönük en fazla 12 (on iki) ay olacaktır.
- 3.3.6 Üzerinde üretim tarihi (DOT) bulunmayan, silinmiş, kazınmış veya sonradan damgalanmış lastikler kesinlikle kabul edilmeyecektir.

### **3.4 Filtreler**

- 3.4.1 Teslim edilecek tüm filtreler; kullanılmamış (sıfır), üretim hatası bulunmayan, orijinal ambalajında birinci sınıf ürünler olacaktır. Ezik, paslı, boyası dökülmüş, yenilenmiş (revizyonlu) veya çıkma ürünler kesinlikle kabul edilmeyecektir.
- 3.4.2 Filtrelerin raf ömrü (kağıt ve conta hassasiyeti) göz önünde bulundurularak; teslim edilecek filtrelerin üretim tarihi, teslim tarihinden geriye dönük en fazla 24 (yirmi dört) ay olacaktır.
- 3.4.3 Teklif edilen ürünler (Orijinal ürünler hariç); Türk Standartları Enstitüsü'nün ilgili standartlarına veya eşdeğer uluslararası kalite standartlarına uygun ve belgeli olacaktır.
- 3.4.4 Yüklenici, teslim edeceği ürünlerin orijinal veya kaliteli muadil olduğunu kanıtlamakla yükümlüdür.

### **3.5 Yedek Parçalar**

- 3.5.1 Teklif edilen tüm yedek parçalar; yeni, hiç kullanılmamış, hasarsız ve ayıpsız olacaktır. Çıkma, revizyonlu veya raf ömrünü doldurmuş parçalar kesinlikle kabul edilmeyecektir.
- 3.5.2 Teslim edilecek parçalar; araçların şasi, motor, mekanik, elektrik ve elektronik aksamaları ile tam uyumlu çalışacak, aracın diğer parçalarına veya çalışma sistemine zarar vermeyecektir.
- 3.5.3 Yedek parçalar; Ulusal (TSE) ve Uluslararası (ISO, DIN, SAE) kalite standartlarına uygun imal edilmiş olmalıdır. İdare, gerekli gördüğü hallerde ürünlere ait kalite belgelerini (TSEK, ISO 9001 vb.) talep edebilir.
- 3.5.4 Yüklenici, teslim edeceği parçaların üretim tarihinin (özellikle kauçuk, körük ve kayış gibi ürünlerde) teslim tarihi itibarıyla 2 (iki) yılı geçmemiş olduğunu taahhüt eder.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

#### **4. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME**

##### **4.1 Madeni Yağ Ambalajlama ve Etiketleme**

- 4.1.1 Teslim edilecek tüm ürünlerin ambalaj etiketleri Türkçe olacaktır. Etiket üzerinde; üretici firmanın adı, ürünün ticari adı, viskozite sınıfı, performans seviyeleri (API/ACEA), üretim tarihi ve seri numarası silinmeyecek şekilde yazılı olacaktır.
- 4.1.2 Kağıt etiket yapıştırılmış, sonradan üzerine yazı yazılmış, mühürsüz veya orijinal ambalajı bozulmuş ürünler teslim alınmaz.

##### **4.2 Akü Ambalajlama ve Etiketleme**

- 4.2.1 Aküler, dış etkenlerden, nemden ve darbelerden korunmuş şekilde teslim edilecektir.
- 4.2.2 Kısa devreyi önlemek amacıyla, akü kutup başları (terminalleri) fabrika çıkışlı orijinal plastik koruyucu kapaklarla kapatılmış olacaktır. Koruyucu kapağı olmayan aküler teslim alınmayacaktır.
- 4.2.3 Akü gövdesi üzerinde veya etiketinde aşağıdaki bilgiler silinmez, okunaklı ve Türkçe (veya uluslararası standart simgelerle) şekilde yer almalıdır:
- Üretici firmanın adı ve ticari markası
  - Akünün anma gerilimi (Volt) ve Kapasite değeri (Amper-Saat / Ah)
  - Soğuk Marş Basma Gücü (CCA - EN normuna göre Amper değeri)
  - Üretim tarihi (Açık tarih veya Yüklenici tarafından şifresi çözülebilen kod)
  - Güvenlik uyarı işaretleri

##### **4.3 Lastik Ambalajlama ve Etiketleme**

- 4.3.1 Lastikler, deforme olmayacak şekilde dik veya yatay istiflenerek, İdarenin deposuna Yüklenici tarafından indirilecektir.
- 4.3.2 Tubeless (İç lastiksiz) olarak teslim edilecek her binek ve hafif ticari dış lastiği ile birlikte; lastik ebadına uygun, kullanılmamış, ETRTO standartlarında 1 adet Tubeless Sibop (Valve) bedelsiz olarak teslim edilecektir.

##### **4.4 Filtre Ambalajlama ve Etiketleme**

- 4.4.1 Ürünler; nakliye ve depolama sırasında zarar görmeyecek, nem ve toz almayacak şekilde üretici firmanın orijinal kutusunda ve ambalajında teslim edilecektir.
- 4.4.2 Ambalajların üzerinde; üretici firmanın markası, parça numarası, üretim yeri ve (varsa) üretim tarihi/tarih kodu okunabilir şekilde bulunmalıdır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

4.4.3 Yüklenici, teslimat sırasında filtrelerin üzerindeki tarih kodlarını (Date Code) okumakta zorluk yaşanırsa, üretici firmanın tarih kodlama sistemini açıklayan belgeyi İdareye sunmak zorundadır.

#### 4.5 Yedek Parça Ambalajlama ve Etiketleme

- 4.5.1 Tüm yedek parçalar, dış etkenlere (nem, toz, darbe, korozyon) karşı korunmuş, üretici firmanın orijinal kutusu veya ambalajı içerisinde teslim edilecektir.
- 4.5.2 Ambalajı açılmış, yırtılmış, yağlanmış veya sonradan bantlanmış ürünler teslim alınmayacaktır.
- 4.5.3 Her parçanın ambalajı üzerinde; Parça Adı, Parça Numarası (OEM Kodu), Markası ve Üretim Yeri bilgilerini içeren okunaklı bir etiket bulunacaktır.
- 4.5.4 Muhtelif miktarda küçük parçaların (conta, pul, civata vb.) tesliminde, parçalar sayılabilir ve tasnif edilebilir şekilde gruplandırılarak paketlenmelidir.

### 5. TEKNİK ÖZELLİKLER

#### 5.1 MADENİ YAĞ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

15W-40 Ağır Hizmet Dizel Motor Yağı (Klasik - İş Makinesi ve Kamyon)				
SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		SAE J300	SAE 15W-40
2	Kinematik Viskozite (100°C'de)	cSt	ASTM D-445	13.5 – 16.3
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 130
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92 veya D-93	En az 215 °C veya En az 200 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -27 °C
6	Toplam Baz Numarası	mg KOH/g	ASTM D-2896	En az 9.5
7	Sülfatlanmış Kül	% Ağırlık	ASTM D-874	En çok %1,5
Performans Seviyesi		API CI-4 / SL (veya üstü: CJ-4, CK-4), ACEA E7 (veya E9) olmalı.		
OEM (Üretici) Standartları:		Ürün; MB-Approval 228.3 (veya MAN M3275 veya Volvo VDS-3) onaylarından en az birini VE ayrıca CAT ECF-2 (veya CAT ECF-3) standardını birlikte karşılamalıdır.		

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

<b>10W-40 Sentetik Dizel Motor Yağı (Low-SAPS / DPF Uyumlu)</b>				
SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		SAE J300	SAE 10W-40
2	Kinematik Viskozite (100°C'de)	cSt	ASTM D-445	12.5 – 16.3
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 135
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92 veya D-93	En az 220 °C veya En az 210 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -27 °C
6	Sülfatlanmış Kül (Low SAPS)	% Ağırlık	ASTM D-874	En çok %1,0
7	TBN	mg KOH/g	ASTM D-2896	En az 8.0
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>ACEA E6 / E7 / E9 (veya yerine geçen güncel standartlar: ACEA E8 / E11), API CI-4 (veya CJ-4, CK-4) olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Standartları:</b>		<b>Ürün; MB-Approval 228.51 VEYA MAN M3477 VEYA Volvo VDS-3 (veya VDS-4) standartlarından en az birini karşılamalıdır.</b>		

<b>0W-30 Tam Sentetik Motor Yağı (Low-SAPS / DPF Uyumlu)</b>				
SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		SAE J300	SAE 0W-30
2	Kinematik Viskozite (100°C'de)	cSt	ASTM D-445	9.3 – 12.5
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 160
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92 veya D-93	En az 200 °C veya En az 190 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -39 °C
6	Yoğunluk (15°C'de)	g/ml	ASTM D-4052	0.835 – 0.860
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>ACEA C2 olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>Ürün; Ford WSS-M2C950-A onayını/performansını kesinlikle karşılamalıdır.</b>		

<b>5W-30 Tam Sentetik Motor Yağı (Low-SAPS / DPF Uyumlu)</b>				
SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		SAE J300	SAE 5W-30
2	Kinematik Viskozite (100°C'de)	cSt	ASTM D-445	9.3 – 12.5
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 160
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92 veya D-93	En az 200 °C veya En az 195 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -36 °C
6	Yoğunluk (15°C'de)	g/ml	ASTM D-4052	0.840 – 0.860
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>ACEA C2 veya C3 olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>MB-Approval 229.51 VEYA Renault RN 0700 / 0710 VEYA Fiat 9.55535-S1 standartlarından en az birini karşılamalıdır.</b>		

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü





**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**SAE 10W (CAT TO-4) Transmisyon ve Güç İletim Yağı**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		SAE J300	SAE 10W
2	Kinematik Viskozite (100°C'de)	cSt	ASTM D-445	5.0 – 7.5
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 95
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92	En az 200 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -27 °C
6	Yoğunluk (15°C'de)	g/ml	ASTM D-4052	0.865 – 0.895
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>CAT TO-4 ve Allison C-4 olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>Ürün; CAT TO-4 şartnamesini/performans seviyesini karşıladığını TDS belgesinde açıkça beyan etmelidir.</b>		

**SAE 30 (CAT TO-4) Transmisyon ve Güç İletim Yağı**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		SAE J300	SAE 30W
2	Viskozite (100°C'de)	cSt	ASTM D-445	9.3 – 12.5
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 95
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92	En az 220 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -18 °C
6	Yoğunluk (15°C'de)	g/ml	ASTM D-4052	0.870 – 0.900
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>CAT TO-4 ve Allison C-4 olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>Ürün; CAT TO-4 ve Allison C-4 şartnamelerini karşıladığını TDS belgesinde açıkça beyan etmelidir.</b>		

**SAE 50 (CAT TO-4) Transmisyon ve Güç İletim Yağı**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		SAE J300	SAE 50W
2	Viskozite (100°C'de)	cSt	ASTM D-445	16.5 – 21.0
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 95
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92	En az 230 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -12 °C
6	Yoğunluk (15°C'de)	g/ml	ASTM D-4052	0.890 – 0.920
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>CAT TO-4, Allison C-4</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>Ürün; CAT TO-4 şartnamesini/performans seviyesini karşıladığını TDS belgesinde açıkça beyan etmelidir.</b>		

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü





**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**ISO VG 46 (HLP) Hidrolik Sistem Yağı**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		ISO 3448	ISO VG 46
2	Kinematik Viskozite (40°C'de)	cSt	ASTM D-445	41.4 – 50.6
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 95
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92	En az 200 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -24 °C
6	Yoğunluk (15°C'de)	g/ml	ASTM D-4052	0.850 – 0.890
7	Sudan Ayrılma	Dakika	ASTM D-1401	En çok 30
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>DIN 51524 Part 2 (HLP), ISO 11158 HM olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>Ürün; Denison HF-0 / HF-1 / HF-2 veya Eaton Vickers (Brochure 694) şartlarından en az birini karşıladığını TDS belgesinde beyan etmelidir.</b>		

**ISO VG 68 (HLP) Hidrolik Sistem Yağı**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		ISO 3448	ISO VG 68
2	Kinematik Viskozite (40°C'de)	cSt	ASTM D-445	61.2 – 74.8
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 95
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92	En az 215 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -21 °C
6	Yoğunluk (15°C'de)	g/ml	ASTM D-4052	0.860 – 0.900
7	Sudan Ayrılma	Dakika	ASTM D-1401	Maksimum 30
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>DIN 51524 Part 2 (HLP), ISO 11158 HM olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>Ürün; Denison HF-0 / HF-1 / HF-2 veya Eaton Vickers şartlarından en az birini karşıladığını TDS belgesinde beyan etmelidir.</b>		

**SAE 80W-90 (API GL-5) Diferansiyel ve Dişli Yağı**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		SAE J306	SAE 80W-90
2	Viskozite (100°C'de)	cSt	ASTM D-445	13.5 – 18.5
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 95
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92	En az 210 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -27 °C
6	Yoğunluk (15°C'de)	g/ml	ASTM D-4052	0.880 – 0.910
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>API GL-5 (Zorunlu), API MT-1 olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>Ürün; MB-Approval 235.0 veya MAN 342 Type M1 / M2 veya ZF TE-ML onaylarından en az birini karşıladığını TDS belgesinde beyan etmelidir.</b>		

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**SAE 85W-140 (API GL-5) Diferansiyel ve Dişli Yağı**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Viskozite Sınıfı		SAE J306	SAE 85W-140
2	Viskozite (100°C'de)	cSt	ASTM D-445	24.0 – 30.0
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 90
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92	En az 210 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -15 °C
6	Yoğunluk (15°C'de)	g/ml	ASTM D-4052	0.890 – 0.920
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>API GL-5 (Zorunlu), API MT-1 olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>Ürün; MB-Approval 235.0 veya ZF TE-ML veya MAN 342 Type M1/M2 standartlarından en az birini karşıladığını TDS belgesinde beyan etmelidir.</b>		

**ATF (GM Dexron IIIH) Otomatik Transmisyon ve Direksiyon Yağı**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Görünüş / Renk	-	Görsel	Kırmızı
2	Kinematik Viskozite (100°C'de)	cSt	ASTM D-445	7.0 – 8.2
3	Viskozite İndeksi	-	ASTM D-2270	En az 160
4	Parlama Noktası	°C	ASTM D-92	En az 170 °C
5	Akma Noktası	°C	ASTM D-97	En çok -40 °C
6	Yoğunluk (15°C'de)	g/ml	ASTM D-4052	0.840 – 0.870
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>GM Dexron IIIH (veya Dexron III / IIIG), Ford Mercon olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>Ürün; Allison C-4 veya MAN 339 standartlarından en az birini karşıladığını TDS belgesinde beyan etmelidir.</b>		

**Kauçuklu Gres (Suya Dayanıklı Şasi Gres) - NLGI 2**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
	Sabun Cinsi (Kalınlaştırıcı)	-	-	Kalsiyum
1	NLGI Sınıfı	-	ASTM D-217	NLGI 2 (veya NLGI 3)
2	İşlenmiş Penetrasyon (25°C)	0.1 mm	ASTM D-217	265 – 295
3	Damlama Noktası	°C	ASTM D-566	En az 95 °C
4	Renk / Görünüm	-	Görsel	Yeşil veya Kırmızı
5	Doku / Yapı	-	Görsel	Lifli, yapışkan ve pürüzsüz
6	Suyla Yıkama Direnci (38°C)	%	ASTM D-1264	En çok %10
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>DIN 51502: K 2 G-20 (veya K 2 K-20) olmalı.</b>		
<b>OEM (Üretici) Onayları</b>		<b>Ürün, TS 11552 (Kalsiyum Sabunlu Gresler) standardına uygun olmalı veya bu standartta üretildiğini beyan etmelidir.</b>		

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**Kışlık Antifrizli Cam Suyu (-30°C)**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Görünüş ve Renk	-	Görsel	Berrak, tortusuz, renkli sıvı
2	Donma Noktası (Saf Halde)	°C	ASTM D-1177	En çok -30 °C
3	Kimyasal İçerik (Esas)	-	-	Etanol veya İzopropil Alkol esaslı olmalıdır.
4	YASAKLI MADDE	-	-	Ürün kesinlikle METANOL (Metil Alkol) içermemelidir.
5	pH Değeri	-	ASTM D-1287	6.0 – 9.0
6	Koku	-	Organoleptik	Keskin ve rahatsız edici alkol kokusu olmamalı, parfümlü olmalıdır.
7	Malzeme Uyumluluğu	-	-	Silecek lastiklerine, araç boyasına, kauçuk contalara ve polikarbonat far camlarına zarar vermemelidir.
8	Temizleme Performansı	-	-	Camdaki yol tuzunu, kiri ve yağ tabakasını leke bırakmadan temizlemelidir.
9	Kalite ve Güvenlik	-	-	Ürün Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) idareye sunulmalıdır.

**AdBlue (AUS 32) Dizel Egzoz Sıvısı**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Görünüş	-	Görsel	Berrak, renksiz ve tortusuz
2	Üre İçeriği	Ağırlıkça %	ISO 22241-2	31.8 – 33.2
3	Yoğunluk (20°C'de)	-	ISO 12185	1.0870 – 1.0930
4	Kırılma İndisi (20°C'de)	% (m/m)	ISO 22241-2	1.3814 – 1.3843
5	Alkalinite (NH3 olarak)	% (m/m)	ISO 22241-2	En çok 0.2
6	Biüret (Biuret)	mg/kg	ISO 22241-2	En çok 0.3
7	Aldehitler	mg/kg	ISO 22241-2	En çok 5
8	Çözünmeyen Madde	Ağırlıkça %	ISO 22241-2	En çok 20
<b>Performans Seviyesi</b>		<b>ISO 22241-1 Standardına tam uygun olmalı.</b>		
<b>Lisans ve Sertifika</b>		<b>Ürün mutlaka VDA (Verband der Automobilindustrie) lisanslı olmalı ve marka, VDA'nın güncel "Lisanslı Üreticiler Listesinde" yer almalıdır.</b>		

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**Mavi Antifriz (Konsantre - İnorganik Tip)**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Görünüm ve Renk	-	Görsel	Mavi veya Mavi-Yeşil / Berrak, tortusuz sıvı
2	Kimyasal Yapı (Hammadde)	-	-	Mono Etilen Glikol (MEG) esaslı olmalıdır.
3	Yoğunluk (20°C'de)	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D-1122	1.110 – 1.145
4	Donma Noktası (%50 Su ile)	°C	ASTM D-1177	En çok -37 °C
5	Donma Noktası (%33 Su ile)	°C	ASTM D-1177	En çok -18 °C
6	Kaynama Noktası (Saf Halde)	°C	ASTM D-1120	En az 163 °C
7	pH Değeri (%50 Hacimce Suda)	-	ASTM D-1287	7.5 – 11.0
8	Korozyon Testi	-	ASTM D-1384	TS 3582 limitlerine uygun olmalıdır.
Performans Seviyesi		Ürün TS 3582 standardına uygun olmalı ve BS 6580 (İngiliz Standardı) şartlarını karşılamalıdır.		

**Kırmızı Antifriz (Organik - OAT)**

SIRA NO	ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU (ASTM/ISO)	İSTENEN DEĞERLER (MİN-MAKS)
1	Görünüm ve Renk	-	Görsel	Kırmızı, Pembe veya Eflatun / Berrak, tortusuz
2	Kimyasal Yapı (Hammadde)	-	-	Mono Etilen Glikol (MEG) esaslı ve Organik Asit Teknolojisi (OAT) ile üretilmiş olmalıdır.
3	Yoğunluk (20°C'de)	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D-1122	1.110 – 1.140
4	Donma Noktası (%50 Su ile)	°C	ASTM D-1177	En çok -37 °C
5	Kaynama Noktası (Saf Halde)	°C	ASTM D-1120	En az 163 °C
6	pH Değeri (%50 Hacimce Suda)	-	ASTM D-1287	7.5 – 9.5
7	Kül Miktarı	% Kütle	ASTM D-1119	En çok %1.5
8	YASAKLI KATKILAR	-	-	Ürün; Silikat, Amin, Nitrit, Fosfat ve Borat içermemelidir.
9	Korozyon Testi	-	ASTM D-1384	TS 3582 limitlerine uygun olmalıdır.
Performans Seviyesi		TS 3582 ve ASTM D-3306 (veya ASTM D-6210) standartlarını karşılamalıdır.		

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

## 5.2 Akü Teknik Özellikleri

### 5.2.1 Yapısal Özellikler:

- Malzeme: Akü kutusu (kasa) ve kapağı; asit, yağ ve petrol ürünlerine, titreşime ve darbelere dayanıklı Polipropilen (PP) malzemeden imal edilmiş olacaktır. (Eski tip ebonit gövde kabul edilmeyecektir).
- Sızdırmazlık: Aküler "Tam Kapalı" ve "Bakımsız" yapıda olacaktır. Asit ilavesi gerektirmeyen, buşonları kapalı sistem olacaktır.
- Güvenlik: Akü kapağında, buharlaşan suyu yoğunlaştırarak tekrar hücreye geri döndüren labirent buşon sistemi ve kıvılcım kaynaklı patlamaları önleyen alev tutucu (flame arrestor) filtreler bulunmalıdır.

### 5.2.2 İç Yapı (Plakalar ve Seperatörler):

- Hücre içindeki plakalar (levhalar) kalsiyum alaşımlı (Ca-Ca) veya gümüş-kalsiyum alaşımlı teknolojiye olacaktır
- Kısa devreyi önlemek ve raf ömrünü uzatmak amacıyla plakalar arasında elyaf katkılı polietilen zarf tipi seperatörler kullanılacaktır.

### 5.2.3 Start-Stop ve Özel Donanımlı Araçlar İçin (EFB/AGM):

- İdaremiz envanterindeki Start-Stop özellikli araçlar (Örn: Ford Tourneo/Transit Courier 2020+, Mercedes Sprinter vb.) için teslim edilecek aküler; araç üreticisinin orijinal spesifikasyonuna uygun olarak EFB) veya AGM (Absorbent Glass Mat) teknolojisine sahip olacaktır. Bu araçlara standart sulu akü verilmesi durumunda ürünler kabul edilmeyecektir.

### 5.2.4 Titreşim Dayanımı (İş Makineleri İçin):

- Kamyon ve iş makineleri için teslim edilecek ağır hizmet (Heavy Duty) grubu aküler; zorlu arazi şartlarında plakaların kırılmasını önlemek amacıyla ekstra titreşim dayanımına (Vibration Resistance - V3/V4) ve plaka sabitleme sistemine sahip olmalıdır.

## AKÜLER

SIRA NO	AKÜ TİPİ VE KAPASİTESİ	TEKNOLOJİ	MİN. CCA (EN)	KULLANIM ALANI (ÖRNEK)
1	12V 60 Ah	Standart	540 A	Binek Araçlar
2	12V 72 Ah	Standart	640 A	Hafif Ticariler (Eski tip)
3	12V 72 Ah	EFB/AGM	720 A	Start-Stop'lu Ford Courier, Custom vb.
4	12V 90 Ah (Düz Kutup)	Standart	750 A	Standart Kamyonetler
5	12V 90 Ah (Ters Kutup)	Standart	750 A	Kamyonetler (Hilux, D-Max)
6	12V 105 Ah	Ağır Hizmet	800 A	Traktörler
7	12V 135 Ah	Ağır Hizmet	900 A	Kamyonlar, İş Makineleri
8	12V 180 Ah	Ağır Hizmet	1000 A	Ağır Kamyonlar (Arocs, Ford Cargo vb.)
9	12V 225 Ah	Ağır Hizmet	1050 A	Ağır İş Makineleri (Ekskavatör vb.)

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

### 5.3 Lastik Teknik Özellikleri

5.3.1 Markalama ve Etiketleme: Lastik yanaklarında aşağıdaki bilgiler kabartmalı ve okunaklı olarak bulunmalıdır:

- Üretici firmanın adı/markası, lastik ebadı, yük indeksi, hız sembolü, DOT kodu, "Tubeless" (İç lastiksiz) veya "Tube Type" (İç lastikli) ibaresi.
- Ayrıca binek ve hafif ticari lastikleri üzerinde; yakıt verimliliği, ıslak zemin tutuşu ve gürültü seviyesini gösteren AB Lastik Etiket (EU Tire Label) bulunmalıdır.

5.3.2 Yük ve Hız İndeksleri:

- Teslim edilecek lastiklerin yük ve hız indeksleri; ETRTO (Avrupa Lastik ve Jant Teknik Organizasyonu) standartlarına göre, aracın maksimum dingil yükü kapasitesini ve maksimum hızını güvenli şekilde karşılayacak değerlerde olmalıdır.
- Yüklenici, teklif ettiği lastiğin, takılacağı aracın (Örn: Damperli Kamyon, Binek Araç vb.) yüklü ağırlığını taşıyabileceğini garanti eder. Orijinal ekipman değerlerinden (Load Index) daha düşük kapasiteli lastikler kabul edilmez.

5.3.3 Kış Lastikleri İçin Özel Şart:

- Birim fiyat cetvelinde "Kış Lastiği" olarak belirtilen kalemler; sadece M+S (Çamur + Kar) ibaresiyle yetinmemeli, mutlaka 3PMSF (3 Zirveli Dağ İçinde Kar Tanesi) sembolüne sahip olmalıdır.

5.3.4 İç Lastikli (Tube-Type) Lastikler:

- İç lastik (Şambrel) ve kolon (Ruble) gerektiren lastiklerde (Örn: İş makineleri veya eski kamyonlar); Dış Lastik + İç Lastik + Kolon bir SET (TAKIM) olarak teslim edilecektir. Fiyata hepsi dahildir.

5.3.5 Fiziksel ve Görsel Kusursuzluk: Teslim edilen lastiklerde aşağıdaki üretim ve depolama hatalarından hiçbirisi bulunmamalıdır:

- Lastiklerin gövdesini meydana getiren katlar arasında ayrılma, kabarcık veya hava boşluğu,
- Topuk bölgesinde (janta oturan kısım) kopma, yarılma, tel kırığı veya tel çıkması,
- Lastiklerin Yanaklarda veya sırtta hava kabarcığı (balon),
- Ek yerlerinde açıklık veya yapışma noksanlığı,
- Sırt ve yanak yüzeylerinde "findıklama" tabir edilen deformasyonlar,
- Lastiklerin yanaklarında ve sırt kısmında "kort izi" (içteki tellerin dışarı vurması), dalgalanma veya üretim hatası kaynaklı şişkinlikler.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü





**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

5.3.6. Fonksiyonel Özelliklerin Belgelendirilmesi: İstekliler (veya Yüklenici), teklif ettikleri lastiklerin teknik tabloda belirtilen "Fonksiyonel Özelliklerini" (Örnek: Kesilme direnci, kendi kendini temizleme, yanal kayma direnci vb.); üretici firmanın yayınladığı resmi ürün kataloğu, Teknik Bilgi Formu (TDS) veya üretici web sitesi çıktıları ile ispatlamak zorundadır.

#### **5.4 Filtre Teknik Özellikleri**

- 5.4.1 Araç ve Şase Uyumluluğu: İhale konusu filtre ve yedek parçalar; Birim Fiyat Cetvelinde marka, model, model yılı ve teknik özellikleri belirtilen araçlarda kullanılacaktır.
- 5.4.2 Yüklenici firma; teklif aşamasında ve ürün teslimatından önce, İdarenin bildireceği Şase Numaralarını (VIN) sorgulayarak, ilgili araca ait üretici kataloglarında belirtilen %100 uyumlu parçayı tespit etmek ve teslim etmekle yükümlüdür.
- 5.4.3 Birim Fiyat Cetvelinde veya ekli listelerde sehven parça numarası/kodu belirtilmiş olsa dahi; aslolan aracın şase numarasıdır. Yüklenici, "Listede bu kod yazıyordu" iddiasıyla şase numarasına uymayan, montajı yapılamayan veya araçta performans kaybına yol açan parçayı teslim edemez.
- 5.4.4 Şase numarasına göre yanlış tespit edilen veya montaj sırasında uymadığı anlaşılan parçalar; Yüklenici tarafından hiçbir ek ücret talep edilmeksizin, bildirimden itibaren en geç 3 (üç) iş günü içinde doğrusuyla değiştirilecektir.
- 5.4.5 Referans Kodları: Birim Fiyat Cetvelinde belirtilen parça numaraları (OEM veya üretici kodları); ürünün teknik özelliklerini ve kalite segmentini tanımlamak amacıyla referans olarak verilmiştir. Yüklenici, teklif aşamasında bu kodları baz alabilir; ancak teslimat aşamasında Madde 5.4.2 ve 5.4.3'teki "Şase Uyumluluğu" şartları esastır. Teslim edilecek Orijinal, OEM veya TSE belgeli Muadil ürünlerin, referans kodundan ziyade aracın şase numarasına uygun olması zorunludur.
- 5.4.6 İş Makineleri Grubu İçin İstisnai Hüküm (Referans Kod Esaslılık): Birim Fiyat Cetvelinde "İş Makinesi" grubunda olduğu belirtilen araçlar/ekipmanlar için; genel hükümlerin (Madde 5.4.2 ve 5.4.3) aksine, belirtilen Referans Parça Numaraları esastır. İdare bu gruptaki kalemler için şase numarası bildirmek zorunda değildir. Yüklenici, listede verilen orijinal parça koduna karşılık gelen ürünü teslim etmekle yükümlüdür.
- 5.4.7 İş Makinelerinde Marka Zorunluluğu: İş makinelerinin motor ve hidrolik sistem hassasiyeti nedeniyle; bu gruptaki filtrelerde sadece Orijinal (Makine Üreticisi Logolu) veya makine üreticisine orijinal ekipman sağlayan (Donaldson, Fleetguard, Mann, Parker vb.) markalar kabul edilecektir. Bu grupta referans numarası tutsa dahi, belirtilen markalar haricindeki yan sanayi/muadil ürünler kabul edilmeyecektir.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü





**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- 5.4.8 Teslim edilen filtrelerin boyutları (yükseklik, dış çap, diş yapısı ve conta çapı), referans numarasındaki orijinal ürünle birebir uyumlu olacaktır.
- 5.4.9 Filtre kağıtlarında yırtık, seyrelme, yapıştırma hatası; metal aksamlarında korozyon, eziklik veya çapak bulunmayacaktır. Contalar esnekliğini kaybetmemiş ve yerinde sabit olacaktır.

### **5.5 Yedek Parça Teknik Özellikleri**

- 5.5.1 Kalite ve Tanım Uyumluluğu: Teslim edilecek tüm yedek parçalar; Birim Fiyat Cetvelinde veya sipariş formunda belirtilen kalite sınıfına göre, Şartnamenin 2.4 (Orijinal), 2.5 (OEM) ve 2.6 (Muadil) maddelerinde yapılan tanımlara ve bu tanımlardaki ambalaj/belge şartlarına birebir uygun olacaktır. İdare tarafından "Orijinal" (Madde 2.4) istenen kalemlerde, OEM veya Muadil ürün teklif edilmesi/teslim edilmesi durumunda ürünler reddedilecektir.
- 5.5.2 Montaj ve Fiziksel Uyumluluk: Teklif edilen ürünler (OEM veya Muadil olsa dahi); ilgili aracın orijinal montaj yuvalarına, cıvata deliklerine, elektrik soketlerine ve çalışma toleranslarına %100 uyumlu olacaktır. Parçalar; araç üzerinde kesme, delme, kaynak veya ekleme gibi hiçbir tadilat gerektirmeden orijinal parça gibi monte edilebilecektir. Montaj uyumsuzluğu tespit edilen parçalar, Yüklenici tarafından derhal yenisiyle değiştirilecektir.
- 5.5.3 Greyder Bıçakları, Tırnaklar ve Bağlantı Elemanları: Bu gruptaki malzemeler aşağıdaki spesifikasyonları sağlayacaktır:
- Malzeme ve Sertlik: Bıçak ve tırnaklar; Bor veya Mangan alaşımlı çelikten imal edilmiş, ısıl işlem görmüş (through-hardened) ve sertlik değeri en az 400 HB (Brinell) olacaktır.
  - Cıvata Kalitesi: Bıçak cıvataları; havşa başlı, "Plow Bolt" formunda ve kopmaya karşı mukavemetli en az 10.9 veya 12.9 kalite (High Tensile) çelikten imal edilmiş olacaktır. (Standart 8.8 kalite cıvatalar kabul edilmeyecektir).
  - Ölçü: Ürünler orijinal delik eksenlerine ve bıçak kavis yapısına tam uyumlu olacak; cıvata sıkıldığında kafa kısmı bıçak yüzeyinden taşma yapmayacak şekilde havşa uyumuna sahip olacaktır.
- 5.5.4 Raf Ömrü ve Kondisyon: Teslim edilen tüm yedek parçalar "Yeni" (sıfır) olacaktır; yenilenmiş (revizyonlu), çıkma veya defolu ürünler kabul edilmeyecektir. Kauçuk esaslı parçaların (Kayış, körük, takoz vb.) raf ömrü, teslim tarihinden geriye dönük en fazla 24 (yirmi dört) ay olacaktır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

## 6. TESLİMAT

### 6.1 Madeni Yağ Teslimatı

- 6.1.1 Yüklenici firma talep edilen ürünleri 30 (otuz) iş gününde getirmekle yükümlüdür.
- 6.1.2 Talep edilen ürünlerin tesliminde herhangi bir gecikme olduğu takdirde her geçen gün için teslim edilmeyen mal bedelinin (geciken miktarının) %0.3'ü oranında gecikme cezası kesilecektir.
- 6.1.3 Nakliye, sigorta ve diğer tüm masraflar yükleniciye aittir. Ürünlerin teslimi esnasında yüklenici firmanın yetkili personeli de bulunacaktır.
- 6.1.4 Yüklenici firma tarafından getirilecek madeni yağ ürünü; mesai günlerinde (Cumartesi - Pazar ve resmi tatil günleri hariç) 08.00-17.00 saatleri arasında teslim edilecektir.
- 6.1.5 İhale konusu madeni yağ, yüklenici tarafından sözleşme imzalanmasına müteakip, yüklenici tarafından Destek Hizmetleri Müdürlüğü deposuna teslim edilecektir.
- 6.1.6 Varillerin üzerinde net kilogramları yazılı olacaktır. Teklif verilen fiyatlar kilogram üzerinden değerlendirileceği için lüzum görülmesi halinde teslim komisyonunca tekrar tartım yapılacaktır. İlgili tüm masraflar yükleniciye ait olacaktır.
- 6.1.7 İdare teslim edilen malın miktarı kadar madeni yağ için hak ediş düzenleyecek ve kesilen fatura için Çorlu Belediyesi Mali Hizmetler Müdürlüğü'nce ödeme yapılacaktır.

### 6.2 Akü Teslimatı

- 6.2.1 Yüklenici firma tarafından getirilecek aküler; mesai günlerinde (Cumartesi - Pazar ve resmi tatil günleri hariç) 08.00-17.00 saatleri arasında teslim edilecektir. Nakliye, indirme ve istifleme masrafları Yükleniciye aittir.
- 6.2.2 Aküler, nakliye sırasında devrilmeyecek, birbirine çarpmayacak, kısa devre yapmayacak ve asit sızdırmayacak şekilde palet üzerinde veya mukavva kutularda, dik konumda istiflenmiş olarak teslim edilecektir.
- 6.2.3 Teslimat sırasında ürünlere ait Garanti Belgeleri, irsaliye ve (varsa) teknik bilgi formları Muayene ve Kabul Komisyonuna sunulacaktır.
- 6.2.4 Yüklenici, ihale konusu akülerin tamamını tek seferde (veya İdarenin belirlediği parti büyüklüğünde) teslim edecektir. Ancak İdare, değişimden çıkacak hurda aküleri, araçların bakım süreçleri gerçekleştikçe (hurdalar oluşukça) Yükleniciye teslim edecektir. Yüklenici, teslim ettiği yeni akü miktarı ile teslim aldığı hurda akü miktarı arasındaki farkı 'İdareden Alacaklı' sıfatıyla takip edecek, hurda

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

teslimatları için İdarenin çağrısını bekleyecektir. Yüklenici bu gecikmeden dolayı herhangi bir hak veya fiyat farkı talep edemez.

### **6.3 Lastik Teslimatı**

- 6.3.1 Lastikler, nakliye sırasında kirlenmeyecek ve zarar görmeyecek şekilde teslim edilmelidir.
- 6.3.2 Yüklenici firma tarafından getirilecek lastikler; mesai günlerinde (Cumartesi - Pazar ve resmi tatil günleri hariç) 08.00-17.00 saatleri arasında teslim edilecektir. Nakliye, indirme ve istifleme masrafları Yükleniciye aittir.
- 6.3.3 Teslimat sırasında ürünlere ait Garanti Belgeleri, irsaliye ve (varsa) teknik bilgi formları Muayene ve Kabul Komisyonuna sunulacaktır.
- 6.3.4 Yüklenici firma talep edilen ürünleri 30 (otuz) iş gününde getirmekle yükümlüdür.
- 6.3.5 Ürünlerin teslimi esnasında yüklenici firmanın yetkili personeli de bulunacaktır.
- 6.3.6 İhale konusu lastikler, yüklenici tarafından sözleşme imzalanmasına müteakip, yüklenici tarafından Destek Hizmetleri Müdürlüğü deposuna teslim edilecektir.
- 6.3.7 Talep edilen ürünlerin tesliminde herhangi bir gecikme olduğu takdirde her geçen gün için teslim edilmeyen mal bedelinin (geciken miktarının) %0.3'ü oranında gecikme cezası kesilecektir.

### **6.4 Filtre Teslimatı**

- 6.4.1 Teslimat sırasında ürünlere ait Garanti Belgeleri, irsaliye ve (varsa) teknik bilgi formları Muayene ve Kabul Komisyonuna sunulacaktır.
- 6.4.2 Yüklenici firma tarafından getirilecek filtreler; mesai günlerinde (Cumartesi - Pazar ve resmi tatil günleri hariç) 08.00-17.00 saatleri arasında teslim edilecektir. Nakliye, indirme ve istifleme masrafları Yükleniciye aittir.
- 6.4.3 Yüklenici firma talep edilen ürünleri 30 (otuz) iş gününde getirmekle yükümlüdür.
- 6.4.4 Ürünlerin teslimi esnasında yüklenici firmanın yetkili personeli de bulunacaktır.
- 6.4.5 Talep edilen ürünlerin tesliminde herhangi bir gecikme olduğu takdirde her geçen gün için teslim edilmeyen mal bedelinin (geciken miktarının) %0.3'ü oranında gecikme cezası kesilecektir.

### **6.5 Yedek Parça Teslimatı**

- 6.5.1 Yüklenici firma tarafından getirilecek filtreler; mesai günlerinde (Cumartesi - Pazar ve resmi tatil günleri hariç) 08.00-17.00 saatleri arasında teslim edilecektir.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- 6.5.2 Yüklenici firma talep edilen ürünleri 30 (otuz) iş gününde getirmekle yükümlüdür.
- 6.5.3 Ürünlerin teslimi esnasında yüklenici firmanın yetkili personeli de bulunacaktır.
- 6.5.4 Talep edilen ürünlerin tesliminde herhangi bir gecikme olduğu takdirde her geçen gün için teslim edilmeyen mal bedelinin (geciken miktarının) %0.3'ü oranında gecikme cezası kesilecektir.
- 6.5.5 Teslimat sırasında parçaların irsaliye ile fiziksel kontrolü yapılacak, sipariş listesindeki parça kodları ile gelen ürünlerin kodlarının uyuşup uyuşmadığı kontrol edilecektir.
- 6.5.6 Yanlış gelen veya araca uymayan parçalar, Yüklenici tarafından herhangi bir ek ücret talep edilmeksizin en geç 3 (üç) iş günü içinde yenisiyle değiştirilecektir.

## **7. MUAYENE VE KABUL İŞLEMLERİ**

### **7.1 Madeni Yağların Muayene ve Kabul İşlemleri**

- 7.1.1 Muayene ve kabul işlemleri; 4734 Sayılı Kanun'a dayanılarak hazırlanan "Mal Alımları Denetim Muayene ve Kabul İşlemlerine Dair Yönetmelik" hükümlerine göre İdarece oluşturulacak Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından yapılacaktır.
- 7.1.2 Komisyon; gelen parçaların ambalajını, markasını, fiziksel durumunu ve teknik özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
- 7.1.3 Yüklenici tarafından teslim edilen madeni yağ, antifriz ve diğer sıvıların ambalajları; Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından fiziksel olarak kontrol edilecektir. Ambalajında akıntı, sızıntı, yırtık, silinti veya deformasyon olan ürünler ile koruyucu folyosu/kapağı açılmış ürünler kesinlikle kabul edilmeyecektir.
- 7.1.4 Numune Alma: İdare, teslim edilen partiyi temsil edecek şekilde, TS EN ISO 3170 standardına uygun olarak rastgele numune alma hakkına sahiptir.
- 7.1.5 Alınan numuneler, akredite bir laboratuvara (TSE, Üniversite Laboratuvarları veya TÜRKAK onaylı özel laboratuvarlar) gönderildiğinde; analiz ve test bedelleri, nakliye masrafları dahil olmak üzere Yükleniciye aittir.
- 7.1.6 Yapılan analiz sonucunda ürünlerden herhangi biri Teknik Şartnamede belirtilen değerlere uygun çıkmazsa, İdare o partinin tamamını reddetme hakkına sahiptir. Yüklenici, reddedilen partiyi 10 (on) gün içerisinde kendi imkanlarıyla depodan kaldırmak ve yerine Teknik Şartnameye uygun yeni ürünü teslim etmek zorundadır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

7.1.7 Teslimat sırasında; ürünlere ait güncel Teknik Bilgi Formları (TDS), Güvenlik Bilgi Formları (MSDS) ve OEM Onay Belgeleri Yüklenici tarafından Muayene ve Kabul Komisyonuna sunulacaktır. Komisyon, ürün tenekesi/bidonu üzerindeki etiket bilgilerini bu belgelerle karşılaştıracak, uyumsuzluk durumunda ürünü reddedecektir.

## **7.2 Akülerin Muayene ve Kabul İşlemleri**

- 7.2.1 Muayene ve kabul işlemleri; 4734 Sayılı Kanun'a dayanılarak hazırlanan "Mal Alımları Denetim Muayene ve Kabul İşlemlerine Dair Yönetmelik" hükümlerine göre İdarece oluşturulacak Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından yapılacaktır.
- 7.2.2 Komisyon; gelen parçaların ambalajını, markasını, fiziksel durumunu ve teknik özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
- 7.2.3 Fiziksel Kontrol: Muayene ve Kabul Komisyonu, teslim edilen akülerin ambalajlarını ve fiziksel durumlarını kontrol eder.
- Kutusu çatlak, kırık veya deforme olmuş,
  - Kutup başları oksitlenmiş veya darbe almış,
  - Asit sızdıran,
  - Etiket bilgileri okunmayan veya şartnameye uymayan ürünler reddedilir.
- 7.2.4 Üretim Tarihi Kontrolü: Komisyon, akülerin üretim tarihini kontrol eder. Teslim tarihinden itibaren geriye dönük 6 (altı) aydan daha eski tarihli aküler kabul edilmez. Tarih kodlu ise Yüklenici kod açılımını belgeler.
- 7.2.5 Performans Ölçümü (Dijital Test): Komisyon, teslim alınan partiden rastgele seçeceği numuneleri, İdarenin temin edeceği (veya Yüklenicinin getireceği) Dijital Akü Test Cihazı ile teste tabi tutar.
- Voltaj Testi: Akülerin açık devre voltajı 12.60 Volt'un altında olmamalıdır. (Düşük voltaj, akünün rafta beklediğini veya iç direncini kaybettiğini gösterir).
  - CCA Testi: Cihaz ile yapılan ölçümde okunan Soğuk Marş Akımı (CCA) değeri, akü etiketinde yazan değerden (ve Teknik Özellikler tablosundaki asgari değerden) düşük olmamalıdır.
  - Testi geçemeyen numunelerin bulunduğu parti reddedilir.
- 7.2.6 Hurda Akü Teslimi ve Takas İşlemi:
- İdare, satın aldığı her yeni akü karşılığında, İdare envanterinden çıkan (ve teknik özellikleri/amperi yaklaşık olarak denk gelen) hurda aküyü Yükleniciye teslim edecektir.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- Yüklenici, teslim aldığı hurda aküleri "Atık Pil ve Akümülatörlerin Kontrolü Yönetmeliği" (APAK) hükümlerine göre taşıyacağını ve bertaraf/geri dönüşüme göndereceğini taahhüt eder.
- Bu işlem sırasında Çevre ve Şehircilik Bakanlığı'nın Ulusal Atık Taşıma Formu (UATF) veya MoTAT sistemi üzerinden gerekli kayıtlar oluşturulacak ve bir nüshası İdareye teslim edilecektir.

### **7.3 Lastiklerin Muayene ve Kabul İşlemleri**

- 7.3.1 Muayene ve kabul işlemleri; 4734 Sayılı Kanun'a dayanılarak hazırlanan "Mal Alımları Denetim Muayene ve Kabul İşlemlerine Dair Yönetmelik" hükümlerine göre İdarece oluşturulacak Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından yapılacaktır.
- 7.3.2 Komisyon; gelen parçaların ambalajını, markasını, fiziksel durumunu ve teknik özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
- 7.3.3 Muayene ve Kabul Komisyonu, lastiklerin üzerindeki DOT kodlarını ve ebat bilgilerini kontrol eder. Şartnamede belirtilen süreyi (12 ay) aşan lastikler reddedilir.
- 7.3.4 Lastiklerin yanak ve taban kısımları, "Madde 5.3.5"te belirtilen fiziksel kusurlara karşı gözle muayene edilir.
- 7.3.5 İdare, gerekli gördüğü hallerde veya lastiğin kalitesinden şüphe duyulması durumunda; numune alarak TSE laboratuvarlarında test (kopma, aşınma, hız testi vb.) yaptırmaya hakkına sahiptir. Test masrafları Yükleniciye aittir.
- 7.3.6 Muayene Komisyonu; lastik üzerindeki uluslararası standart kodlarının (Örn: L-3, G-2, R-4), şartnamede istenen fonksiyonel özellikleri (Kaya Tipi, Çekiş Tipi vb.) teknik literatürde karşıladığını esas alacaktır. Üzerinde ilgili standart kodu (G-2, L-3 vb.) bulunmayan veya TDS belgesinde bahsi geçen özellikleri sağlamadığı görülen ürünler, fiziksel olarak sağlam görünse dahi kabul edilmeyecektir.

### **7.4 Filtre Muayene ve Kabul İşlemleri**

- 7.4.1 Muayene ve kabul işlemleri; 4734 Sayılı Kanun'a dayanılarak hazırlanan "Mal Alımları Denetim Muayene ve Kabul İşlemlerine Dair Yönetmelik" hükümlerine göre İdarece oluşturulacak Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından yapılacaktır.
- 7.4.2 Komisyon; gelen parçaların ambalajını, markasını, fiziksel durumunu ve teknik özelliklere uygunluğunu kontrol eder.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- 7.4.3 Muayene ve Kabul Komisyonu; teslim edilen filtrelerin markasını, ambalajını, fiziksel durumunu ve üretim tarihlerini kontrol eder. Şartnameye uymayan (tarihi geçmiş, hasarlı, yanlış marka) ürünler reddedilir.
- 7.4.4 Şüpheli Durum ve Test: İdare, teslim edilen ürünlerin kalitesinden (kullanılan kağıt kalitesi, yapıştırma sağlamlığı vb.) şüphe duyması halinde; numune olarak ilgili filtreyi akredite bir laboratuvarında (TSE vb.) ilgili ISO standartlarına (ISO 4548, ISO 19438 vb.) göre test ettirme hakkına sahiptir.
- 7.4.5 Test sonucunda ürünün standartlara uygun olmadığı anlaşılırsa, tüm test masrafları Yükleniciye rücu edilir ve ilgili parti malın tamamı reddedilir.

### **7.5 Yedek Parçaların Muayene ve Kabul İşlemleri**

- 7.5.1 Muayene ve kabul işlemleri; 4734 Sayılı Kanun'a dayanılarak hazırlanan "Mal Alımları Denetim Muayene ve Kabul İşlemlerine Dair Yönetmelik" hükümlerine göre İdarece oluşturulacak Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından yapılacaktır.
- 7.5.2 Komisyon; gelen parçaların ambalajını, markasını, fiziksel durumunu ve teknik özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
- 7.5.3 Gerekli görülen hallerde (özellikle muadil parçalarda), Komisyon parçanın araca montajının yapılmasını ve "Uyum/Performans Testi" uygulanmasını isteyebilir. Montaj sırasında uyum sağlamadığı veya verimli çalışmadığı tespit edilen parçalar reddedilir.
- 7.5.4 Şüphe duyulan durumlarda İdare; ürün numunesini bağımsız bir laboratuvara veya yetkili servise göndererek test ettirme hakkına sahiptir. Test masrafları Yükleniciye aittir.

## **8. GARANTİ**

### **8.1 Madeni Yağ Garanti Şartları**

- 8.1.1 Yüklenici, teslim edeceği her kalem madeni yağın ve antifriz ürününün her bakımdan biri diğeri ile tamamen aynı ve standartlara tamamen uygun bulunduğunu ihaleye girmekle garanti etmiş sayılacaktır. Yüklenici, teslim ettiği ürünlerin tamamının, bu şartnamede belirtilen ve ürün ambalajı üzerinde de yazılı olan tüm değerleri (miktar, performans, aldığı onaylar, fiziksel ve kimyasal özellikler vb., orijinal ambalajında ve uygun saklama koşullarında) 6 (altı) ay süre ile değişmeyeceğini garanti edecektir. Garanti süresi içerisinde ürünlerin

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü





**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

özelliklerinde bir değişiklik veya şikâyet olması ve bu durumun Destek Hizmetleri Müdürlüğümüzün teknik personelince tespit ve yükleniciye tebliğinden itibaren; Müdürlüğümüz elemanları ürünleri yüklenicinin laboratuvarında veya uygun görülen başka bir laboratuvarında test ettirebilecektir.

- 8.1.2 Ürünün raf ömrü teslim tarihinden itibaren asgari 2 (iki) yıl olacaktır.
- 8.1.3 Yüklenici, İdare'ye teslim ettiği uygun olmayan ürünlerle ilgili olarak, bozuk malın tamamını uygun ürünle değiştirecektir.
- 8.1.4 Teknik şartnameye uygun olmayan ürünlerin, sözleşmede belirtilen toplam miktarın %20'sine ulaşması halinde Yüklenici kalan malların tamamını 20 (yirmi) takvim günü içerisinde uygun mallarla değiştirecektir.
- 8.1.5 Ürünlerin teknik şartnamede belirtilen özelliklerde olmamasından dolayı idarenin iş makinası veya taşıtlarının motor aksamında, pompa, araç, gereç, ekipman, donanım, cihaz ve ilgili diğer aşamalarda herhangi bir arıza ve/veya hasarın meydana gelmesi halinde;
- Hasarın söz konusu lastikten kaynaklanıp kaynaklanmadığının tespiti için Yetkili Servis Raporu, Bağımsız Ekspertiz Raporu veya Akredite Kuruluş/Bilirkişi Raporu esas alınacaktır.
  - Söz konusu rapor ile hasarın Yüklenicinin teslim ettiği lastikten kaynaklandığının belgelenmesi şartıyla; oluşan tüm maddi zarar (lastik bedeli, işçilik masrafları, araç mahrumiyeti ve varsa test/raporlama ücretleri dahil) Yüklenici tarafından tazmin edilecektir.

## **8.2 Akü Garanti Şartları**

- 8.2.1 Teslim edilen aküler, Muayene ve Kabul tarihinden itibaren en az 2 (iki) yıl süreyle üretim ve malzeme hatalarına karşı Yüklenici/Üretici firma garantisi altında olacaktır.
- 8.2.2 Garanti süresi içerisinde; üretim hatasından kaynaklanan (plaka kopması, göz ölmesi, şarj tutmama, asit sızdırma vb.) arızaların tespit edilmesi durumunda; Yüklenici, arızalı aküyü kendisine bildirilmesinden itibaren en geç 10 (on) takvim günü içerisinde yenisiyle (sıfır ürünle) değiştirmek zorundadır.
- 8.2.3 Değiştirilen akünün garanti süresi, değişim tarihinden itibaren yeniden başlar.
- 8.2.4 Yüklenici, teslim ettiği bakımsız (kapalı sistem) akülerin, İdarenin deposunda uygun koşullarda saklanması kaydıyla, en az 12 (on iki) ay boyunca şarj tutma özelliğini kaybetmeyeceğini ve marş basma kapasitesini koruyacağını taahhüt eder. Depolama süresi içerisinde (henüz araca takılmadan) voltajı düşen veya bozulan

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

aküler en geç 10 (on) takvim günü içerisinde Yüklenici tarafından birebir yenisi ile değiştirilecektir.

### 8.3 Lastik Garanti Şartları

- 8.3.1 Teslim edilen lastikler, kesin kabul tarihinden itibaren en az 2 (iki) yıl süreyle üretim, malzeme ve işçilik hatalarına karşı garantili olacaktır.
- 8.3.2 Garanti süresi içinde lastikte üretim hatasından kaynaklı (balon yapma, tel kırma, taban ayrılması vb.) bir arıza oluşması durumunda; Yüklenici lastiği bildirimden itibaren 10 (on) gün içinde yenisiyle değiştirecektir.
- 8.3.3 Kaza ve Hasar Tazmini: Lastiğin üretim hatasından dolayı seyir halindeyken parçalanması/gümlemesi sonucu meydana gelebilecek trafik kazalarında;
- Hasarın söz konusu lastikten kaynaklanıp kaynaklanmadığının tespiti için Yetkili Servis Raporu, Bağımsız Ekspertiz Raporu veya Akredite Kuruluş/Bilirkişi Raporu esas alınacaktır.
  - Söz konusu rapor ile hasarın Yüklenicinin teslim ettiği lastikten kaynaklandığının belgelenmesi şartıyla; oluşan tüm maddi zarar (lastik bedeli, işçilik masrafları, araç mahrumiyeti ve varsa test/raporlama ücretleri dahil) Yüklenici tarafından tazmin edilecektir.

### 8.4 Filtre Garanti Şartları

- 8.4.1 Teslim edilen filtreler, Muayene ve Kabul tarihinden itibaren en az 1 (bir) yıl süreyle üretim, malzeme ve işçilik hatalarına karşı garantili olacaktır.
- 8.4.2 Garanti süresi içinde filtrede oluşacak üretim hatası durumunda Yüklenici, arızalı ürünü bildirimden itibaren en geç 10 (on) gün içinde yenisiyle değiştirmek zorundadır.
- 8.4.3 Motor Hasarı Tazmini: Teslim edilen filtrenin üretim hatasından veya standartlara uygun olmamasından dolayı (filtre kağıdının yırtılıp motora gitmesi, filtrenin patlaması vb.); İdarenin aracında, motorunda veya enjeksiyon sisteminde bir hasar meydana gelmesi halinde;
- Hasarın söz konusu parçadan kaynaklanıp kaynaklanmadığının tespiti için Yetkili Servis Raporu, Bağımsız Ekspertiz Raporu veya Akredite Kuruluş/Bilirkişi Raporu esas alınacaktır.
  - Söz konusu rapor ile hasarın Yüklenicinin teslim ettiği parçadan kaynaklandığının belgelenmesi şartıyla; oluşan tüm maddi zarar (yedek

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

parça bedeli, işçilik masrafları, araç mahrumiyeti ve varsa test/raporlama ücretleri dahil) Yüklenici tarafından tazmin edilecektir.

### 8.5 Yedek Parça Garanti Şartları

#### 8.5.1 Garanti Süresi ve Kapsamı:

- Dayanıklı Yedek Parçalar: Şartnamenin Tanımlar maddesinde belirtilen "Dayanıklı Yedek Parça" sınıfındaki ürünler; Muayene ve Kabul tarihinden itibaren en az 1 (bir) yıl süreyle malzeme, üretim, montaj uyumluluğu ve işçilik hatalarına karşı tam garanti kapsamındadır.
- Sarf Malzemeler: Şartnamenin Tanımlar maddesinde belirtilen "Sarf Malzeme / Aşınan Parça" sınıfındaki ürünlerde garanti; ürünün "Montaj Uyumluluğu" ve "Üretim Hatası" (Ayıplı Mal) ile sınırlıdır.
- Sarf malzemelerin doğal aşınma süreci garanti kapsamında değildir. Ancak malzemenin montaj sırasında yerine uymaması, yapısal bütünlüğünün beklenmedik şekilde bozulması (kırılma, kopma, ayrılma) veya raf ömrünü doldurmuş olması (bayat ürün) garanti kapsamında değerlendirilir ve Yüklenici tarafından değiştirilir.

#### 8.5.2 Arızalı Ürünün Değişimi: Garanti süresi içerisinde arızalanan veya montaj esnasında ayıplı/uyumsuz olduğu tespit edilen parçalar; Yükleniciye bildirim yapıldığı tarihten itibaren en geç 10 (on) iş günü içerisinde bedelsiz olarak (yenisi ile) değiştirilecektir.

- Hasar Tazmini ve İspat Yükümlülüğü: Teslim edilen yedek parçanın kullanımı sırasında; parçanın ayıplı olması, üretim hatası taşınması veya standartlara uygun olmaması nedeniyle İdarenin aracında, motorunda veya diğer aksamalarında bir hasar meydana gelmesi (zincirleme hasar) durumunda;
- Hasarın söz konusu parçadan kaynaklanıp kaynaklanmadığının tespiti için Yetkili Servis Raporu, Bağımsız Ekspertiz Raporu veya Akredite Kuruluş/Bilirkişi Raporu esas alınacaktır.
- Söz konusu rapor ile hasarın Yüklenicinin teslim ettiği parçadan kaynaklandığının belgelenmesi şartıyla; oluşan tüm maddi zarar (yedek parça bedeli, işçilik masrafları, araç mahrumiyeti ve varsa test/raporlama ücretleri dahil) Yüklenici tarafından tazmin edilecektir.

#### 8.5.3 Garanti Süresinin Uzaması: Garanti kapsamında değiştirilen parçanın garantisi, değişim tarihinden itibaren yeniden başlar. Parçanın temini veya değişimi için geçen süre, garanti süresine eklenir.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

## **9. TEKNİK TABLO KULLANIMI, TEKLİF SUNUMU VE DEĞERLENDİRME ESASLARI**

### **9.1 Teknik Özellikler Tablosunun Bağlayıcılığı**

- 9.1.1 İşbu Teknik Şartname ile birlikte ihale dokümanı ekinde verilen "Birim Fiyat Teklif Cetveli" ve/veya "Malzeme İhtiyaç Listesi" (Excel/Tablo formatındaki liste), bu şartnamenin ayrılmaz bir parçasıdır.
- 9.1.2 Söz konusu listede/tablodaki her bir kalem malzeme için ayrı ayrı belirtilen; orijinal parça numaraları (OEM No), ölçü/ebat bilgileri, kapasite değerleri (Amper, Litre, Kg vb.), viskozite ve performans sınıfları (API, ACEA vb.), yapısal özellikler, standart atıfları ve teknik tanımlamalar İdare tarafından belirlenmiş asgari şartlar olup, teknik birer zorunluluktur.
- 9.1.3 Yüklenici, Teknik Şartnamenin genel hükümlerine uymakla birlikte; teslim edeceği her bir kalemi, listedeki satırda belirtilen spesifik özelliklere göre tedarik etmekle yükümlüdür.
- 9.1.4 Teknik Şartname metni ile Excel/Tablo listesindeki teknik değerler arasında bir çelişki olması veya belirsizlik bulunması durumunda; İdare lehine olan (daha üstün özellikli) teknik kriter esas alınacaktır.

### **9.2 Tekliflerin Sunumu, Marka Bildirimi ve Değerlendirme Kriterleri**

- 9.2.1 Marka ve Kod Bildirim Zorunluluğu: İstekliler, ihale eki olan "Birim Fiyat Cetveli" veya "Marka Bildirim Listesi" üzerinde; teklif ettikleri her bir kalem ürün için Marka ve Ürün Kodu (Parça Numarası) bilgilerini açık ve net bir şekilde belirtmek zorundadır. "Orijinal", "Muadil", "İthal" gibi genel ifadeler içeren veya marka/kod sütunu boş bırakılan kalemler, teknik değerlendirme aşamasında değerlendirme dışı bırakılacaktır.
- 9.2.2 Teknik Uyumluluk Taahhüdü: İstekli tarafından beyan edilen marka ve kodlar; Malzeme İhtiyaç Listesi tablolarındaki "İstenen Kalite" sütununda belirtilen sınıfa (Orijinal, OEM veya Muadil) ve Teknik Şartnamenin ilgili tanımlarına (Madde 2.4, 2.5 ve 2.6) tam uygun olmak zorundadır. İdarenin tabloda "Orijinal" olarak talep ettiği bir kaleme, farklı kalite sınıfında (Muadil/Yan Sanayi) marka teklif edilmesi durumunda ilgili teklif reddedilir.
- 9.2.3 Katalog ve Teknik Doküman: İhale Komisyonu, gerekli gördüğü takdirde; isteklinin teklif ettiği ürünlerin teknik özelliklerini (ölçü, mikron değeri, malzeme kalitesi vb.) teyit etmek amacıyla, ürünlere ait Orijinal Üretici Kataloglarını

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü



**T.C**  
**ÇORLU BELEDİYE BAŞKANLIĞI**  
**DESTEK HİZMETLERİ MÜDÜRLÜĞÜ**  
**LASTİK, AKÜ, FİLTRE, YEDEK PARÇA VE MADENİ YAĞ**  
**ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

(Datasheet) veya Teknik Çizimleri talep edebilir. Muadil ürün tekliflerinde, ürünün orijinal parçaya eşdeğer olduğunun ispat yükümlülüğü yükleniciye aittir. İstekli, talep tarihinden itibaren en geç 3 (üç) iş günü içinde bu belgeleri sunmakla yükümlüdür.

- 9.2.4 Yetkili Satıcılık ve Menşei Belgesi: Özellikle "Orijinal" veya "OEM" olarak teklif edilen ürünlerin orijinalliğini teyit etmek amacıyla; İdare, ürünlerin yetkili distribütörden veya ana üreticiden temin edildiğini gösteren Yetkili Satıcılık Belgesi veya Fatura Silsilesini talep etme hakkına sahiptir.
- 9.2.5 Numune ve Fiziksel Kontrol: Komisyon, kağıt üzerinde (katalogda) uygun görünse dahi, tereddüt hasıl olan durumlarda teklif edilen ürünlerden numune isteme veya isteklinin deposunda ürünü fiziksel olarak inceleme hakkını saklı tutar. Numune değerlendirmesi sonucunda; montaj uyumsuzluğu, malzeme kalitesi düşüklüğü veya ambalaj bozukluğu tespit edilen ürünler kabul edilmez.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Salih ÇAKMAN Büro Personeli	Özgür ÖZSOY Motor Ustası	Göktürk DERELİ Oto Elektrik Ustası	Gürcan MERİÇ Lastik Ustası	Yılmaz ATEŞ Araç Takip ve Kontrol Sorumlusu	Selim ÖZKAN Destek Hizmetleri Müdürü