

T.C.
ÇANKIRI BELEDİYESİ
MAKİNE İKMAL BAKIM VE ONARIM MÜDÜRLÜĞÜ
KUTU PROFİL, DEMİR VE SAÇ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-) KONU

Bu teknik şartname Çankırı Belediyesi Makine İkmal Bakım ve Onarım Müdürlüğü Kaynakhane atölyesinde kullanılmak üzere satın alınacak “Kutu Profil, Demir ve Saç Alımı” teknik özelliklerini, muayene kabul, genel özellikler ve diğer hususları konu olmaktadır.

2-) TANIMLAMA

2.1 İdare : Makine İkmal Bakım ve Onarım Müdürlüğü

2.2 Yüklenici: İhaleyi Kazanan istekli firma.

Sn.	Malzemenin Cinsi	Miktarı
1-	40 x 60 x 2 mm Kutu Profil	4200 Metre
2-	30 x 30 x 2 mm Kutu Profil	600 Metre
3-	15 x 15 x 2 mm Kutu Profil	420 Metre
4-	20 x 40 x 2 mm Kutu Profil	6000 Metre
5-	40 x 80 x 3 mm Kutu Profil	300 Metre
6-	12 x 12 Kare Demir	720 Metre
7-	40 x 10 Lama Demiri	420 Metre
8-	30 x 10 Lama Demiri	600 Metre
9-	30 x 5 Silme Demiri	300 Metre
10-	100 cm x 200 cm x 4 mm Siyah Saç	30 Tabaka
11-	86 cm x 500 cm x 0.50 Boyalı Trapez Saç	70 Adet
12-	86 cm x 400 cm x 0.50 Boyalı Trapez Saç	50 Adet
13-	86 cm x 300 cm x 0.50 Boyalı Trapez Saç	50 Adet

3-) ALIMI YAPILACAK ÜRÜNLERİN GENEL ÖZELLİKLERİ

3.1 Kutu Profiller: Kutu profiller TS, TSE ve DIN standartlarına uygun ve 6 metre standart boylarda demir malzemeden üretilmiş olacaktır. Kutu profiller belirtilen kalite standartlarında ve ölçülerde olacaktır. Birinci sınıf kalite olacaktır. Temiz olup, lekeli ve paslı olmayacaktır. Düzgün olup, eğilmiş ve burkulmuş olmayacaktır. Orijinal malzemeden yapılmış olup hurdadan yapılan imalatlar kabul edilmeyecektir. Kutu profiller alım miktarları cetvelinde belirtilen ebatlarda olacaktır.

3.2 Kare Demir : 12x12 mm ölçülerinde 6 metre boyunda kare demir olacaktır. Kare demirler TS, TSE ve DIN standartlarına uygun ve 6 metre standart boylarda demir malzemeden üretilmiş olacaktır. Kare demirler belirtilen kalite standartlarında ve ölçülerde olacaktır. Birinci sınıf kalite olacaktır. Temiz olup, lekeli ve paslı olmayacaktır. Düzgün olup, eğilmiş ve burkulmuş olmayacaktır. Orijinal malzemeden yapılmış olup hurdadan yapılan imalatlar kabul edilmeyecektir. Kare demirler alım miktarları cetvelinde belirtilen ebatlarda olacaktır.

3.3 Lama Demiri : Ürünlerin malzeme kalitesi en az S235JR(ST37-2) veya S275JR(ST44-2) kalitesinde yapısal çelik standardına uygun olmalıdır. Üretim standardı TS EN 10058 (Sıcak Haddelenmiş Yassı Çelik Çubuklar) standardına göre üretilmiş olmalıdır. Ürünlerin yüzey durumu malzeme yüzeylerinde derin çatlak, katmer, boşluk veya kaynak tutuşunu engelleyecek aşırı tufal tabakası bulunmamalıdır. Ürünler ark kaynağı, gazaltı (MIG/MAG) ve elektrot kaynağına tam uyumlu, düşük karbon eşdeğerine sahip olmalıdır. Orijinal malzemeden yapılmış olup hurdadan yapılan imalatlar kabul edilmeyecektir.

2 2

3.4 Silme Demiri : : EN 10025 standartlarında üretilmiş olup, ölçüleri malzeme cetvelindeki ölçülere uygun kesitte 6 metre boyunda olacaktır.

3.5 Siyah Saç: Sıvı haldeki çeliğin devamlı döküm yöntemi ile dondurulması sonucunda meydana gelen dikdörtgen ve kare kesitli ürünün, sıcak haddehanede, sıcak haddelenmesi ile oluşan ve kalınlıkları 4mm olan 1000 mm x 2000 mm ebatlarında saçtır.

3.6 Boyalı Trapez Saçlar:

Hammadde ve Form Özellikleri

* Levha Formu: Ürünler 38/151 (38 mm hatve yüksekliği) veya 27/200 formunda, 5-6 fiçı (hadve) yapısına sahip olmalıdır.

* Hammadde: Saclar, TS EN 10346 standardına uygun, sıcak daldırma galvanizli rulo sacdan imal edilmiş olmalıdır.

* Sac Kalınlığı: Net sac kalınlığı (boya ve kaplama hariç) en az 0.50 mm (veya idarenin belirlediği kalınlıkta) olmalıdır. Tolerans payı ± 0.02 mm'yi geçmemelidir.

Boya ve Koruma Özellikleri

* Boya Tipi: Üst yüzey Polyester bazlı fırın boya (coil coating) sistemi ile boyanmış olmalıdır.

* Üst Yüzey Boya Kalınlığı: 5 mikron astar + 20 mikron son kat boya (Toplam 25 μ m).

* Alt Yüzey: 5-7 mikron astar veya epoxy backcoat.

* Galvaniz Miktarı: Sacın her iki yüzeyindeki toplam çinko kaplama miktarı en az 100-120 gr/m² olmalıdır.

* Renk: İdare tarafından belirlenen RAL kodu (Örn: RAL 9002 Kirli Beyaz, RAL 3004 Bordo vb.) ile birebir uyumlu olmalıdır.

4-) GENEL HÜKÜMLER ve MUAYENE KABUL

4.1 Tüm malzemeler 1. Kalitede olacaktır. Tüm malzemeler idarenin istediği ölçü ve özelliklerde olacaktır. Alım Miktarı cetvelinde cinsi ve miktarı yazılı olan malzemeler teknik şartnamede belirtilen özelliklere uygun olarak teslim edilecektir.

4.2 Teslim edilecek malzemelerin muayene ve kabul işlemleri; Yüklenici tarafından ürün teslimini müteakip, 4734 sayılı Kamu İhale Kanununa ait Mal Alımları Denetim Muayene ve Kabul İşlemlerine Dair Yönetmelik Esasları çerçevesinde Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından yapılacaktır.

4.3 Teslim edilecek malzemelerin muayene esnasında komisyonun gerek görmesi halinde her türlü alet, araç, gereç, test ve ölçme cihazı, sarf malzemeleri, doküman ve yardımcı personel ile yaptırılacak test, analiz ve laboratuvar hizmet bedelleri yüklenici tarafından karşılanacaktır. Teslim edilecek malzemeler yeni ve kullanılmamış olacak; parçaların hiç bir yerinde ezik, kırık, çapak, çentik, boşluk, katmer, karıncalanma, pürüz, pas, kir, yüzey kaplama hatası ve imalat hatası bulunmayacaktır.

4.4 Teslimat sırasında uygun görülmeyen malzemeler teslim alınmayacak ve şartnameye uygun yeni malzemeler yüklenici tarafından 10 (on) takvim günü içerisinde temin edilecektir. Şartnamede belirtilen teslimat süresi içerisinde değiştirilmeyen ürünler için günlük sözleşme bedelinin %0,1 oranında cezai işlem uygulanacaktır.

4.5 Teslim edilecek malzemeler sözleşme tarihinden itibaren en geç 10 (on) takvim günü içerisinde tamamlanacaktır.

4.6 Teslim edilecek ihale konusu malzemeler kurum içerisinde idarenin belirteceği yere teslim edilecektir. Malzemelerin nakliyesi, yükleme ve indirilmesi yükleniciye aittir.

4.7 Bu ihale ile satın alınacak demir miktarları 13 kalemde toplanmıştır.

2 2

5-) DİĞER HUSUSLAR

5.1 İdare ihale konusu malzemelerin tamamını belirtilen süre içerisinde yüklenici firma teslim etmesi ve getirilen ürünlerin kabul görülmesi halinde yüklenicinin faturasına istinaden belirlenen esas ve usuller çerçevesinde ödeme yapılacaktır.

5.2 Yüklenici tarafından İdaremize teslim edilecek olan söz konusu malzemelerin nakliyesi, yükleme, boşaltma işlemleri ve malzemelerin ambar biriminde yerleştirilmesi yükleniciye aittir. Yüklenici Firma, Kuruma mal teslimi için giriş ve çıkışlarında kurumun güvenlik tedbirlerine riayet etmek zorundadır.

5.3 Ürünlerin idareye sevkıyatı ve depolara indirilmesi, depolara taşınması sırasında yüklenici 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu'na göre bütün tedbirleri almak zorundadır.

5.4 Tedbirlerin alınmaması sonucu meydana gelecek iş kazalarından yüklenici sorumludur.

5.5 Birbirine çelişkili olan hükümlerde, değerlerde ve/veya çelişki oluşturabilecek hükümler ve değerlerde idarenin lehine olan hüküm geçerli sayılacaktır.

5.6 Fatura tarihinden itibaren 60 (altmış) takvim günü içerisinde ödemesi yapılacaktır.

6 - İş bu teknik şartname 6 maddeden oluşmuştur. 09.02.2026

Şaban YALÇIN

Makine Teknikeri

Kubilay ALICI

Makine İkmal Bakım ve Onarım Müdür V.